



**SÉRIE DE PRESSE À BALLE POUR
APPLICATIONS MOYENNES
ET TRÈS EXIGEANTES**

Ligne PREMIUM



Une expérience riche pour une solution complète de mise en balles de déchets

Aperçu :

Les modèles de presse à balle pour applications moyennes et très exigeantes avec un design déjà établi et de nombreuses mises à jour, qui sont le résultat de nombreuses années d'expérience, ont une construction robuste et sont extrêmement puissants. La force de compression élevée garantit des balles compactes et une utilisation optimale de l'espace pendant le transport. Une série de presse à balle à canaux avec couteaux de coupe et unité de liaison horizontale (ou verticale) est adaptée au traitement d'une grande variété de matériaux d'une grande variété de qualités, qui permet une très bonne compression.

Les presse à balle sont disponibles avec des composants (goulotte, ouverture de remplissage et agrégat) de différentes dimensions et caractéristiques - en fonction des besoins et des souhaits du client.

- Vérins sur plaques d'usure du bélier
- Force de compression : 60-200 tonnes
- Taille des balles : 750 × 750 mm, 1 100 × 750 mm et 1 100 × 1 100 mm
- Puissance du moteur électrique : 22 kW, 30 kW, 45 kW, 55 kW, 2 × 30 kW, 75, 2 × 45 kW, 2 × 55, 2 × 75 kW
- Ouverture de remplissage : 1 300 mm, 1 600 mm et 1 900 mm

Les plus appropriées pour :

- Industries qui traitent de grandes quantités de déchets
- Imprimeries et fabricants de cellulose, d'emballages papier et d'emballages carton
- Usines de destruction de documents
- Centres de distribution et commerciaux
- Entreprises de services publics
- Fabricants de matériau isolant et de fibres

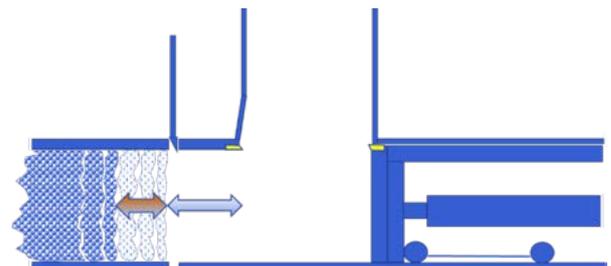


Principe de fonctionnement de nos presse à balle

L'avantage des presse à balle ANIS réside dans la chambre de compression étendue et le bélier principal, qui permet **une opération de coupe et de compression séparée**.

La force de compression du bélier principal est utilisée à pleine puissance d'abord pour couper puis comprimer la balle. Le résultat est une balle plus compacte et des économies d'énergie.

Lors de la poussée finale, le bélier principal pousse le matériau en profondeur à travers la zone de liaison, ce qui est **idéal pour comprimer les matériaux à mémoire de forme** tels que la mousse, le plastique (PET, feuille) et **les matériaux à haute densité**.



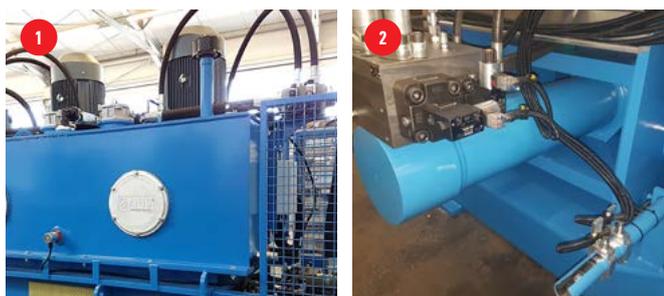
Caractéristiques principales :

L'UTILISATION DE COMPOSANTS DE DERNIÈRE GÉNÉRATION GARANTIT UNE EFFICACITÉ ÉLEVÉE AVEC UNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE MINIMALE.

1. AGRÉGAT COMPACT

- L'agrégat compact doté d'une technologie de pointe garantit une fiabilité maximale et une utilisation efficace de l'énergie disponible
- Le bloc d'agrégat est entièrement intégré au châssis de la ramasseuse-presse avec une fonction de fonctionnement silencieux
- Nos presse à balle sont alimentées par un, deux ou trois moteurs électriques haut de gamme pour des économies d'énergie maximales
- Toutes les fonctions auxiliaires sont intégrées directement dans le bloc hydraulique pour éviter les risques de fuite
- Le système central est basé sur l'utilisation de pompes multicellulaires, de pompes à palettes à haute performance et de diverses pompes à haute pression

TECHNOLOGIES DE POINTE



2. VÉRIN À MOUVEMENT RAPIDE

La mesure en temps réel de la position du piston principal garantit un positionnement et un réglage parfaits, améliorant ainsi l'équilibre entre la densité de la balle et la consommation d'énergie.

3. GOULOTTE

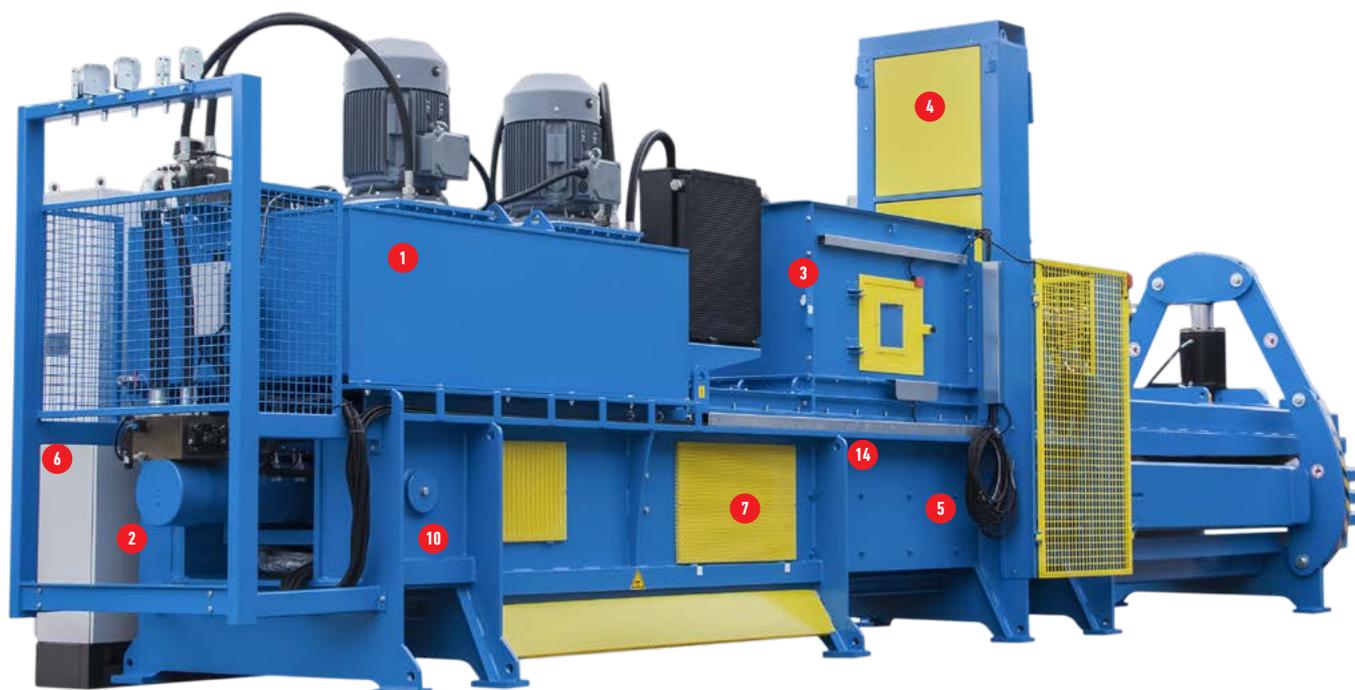
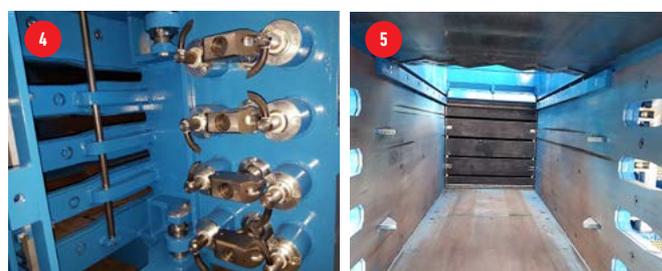
- Aux trappes latérales sécurisées en plexiglas
- Conçue sur mesure pour un remplissage automatique ou manuel

4. DISPOSITIF DE LIAISON AUTOMATIQUE

- Unité de liaison entièrement automatique robuste, simple et fiable avec aiguilles et coupe-fil intégré
- Remplacement simple des plaques d'usure individuelles et des crochets de liaison en très peu de temps sans utilisation d'outils spéciaux - pour une longue durée de vie
- Dispositif fiable pour le liage automatique des balles, dont les parties critiques sont traitées par le processus de galvanisation à chaud, doté de lames renforcées supplémentaires, ce qui raccourcit considérablement le cycle de travail
- Conception intelligente de la tête d'aiguilles : la tête d'aiguille amovible permet un serrage étroit, contribuant ainsi à une plus grande durabilité et efficacité des aiguilles

5. CHAMBRE DE COMPRESSION

Toutes les zones fortement exposées sont protégées par des plaques anti-usure facilement amovibles en matériau HARDOX, ce qui prolonge la durée de vie de l'équipement par 4 et réduit les coûts d'exploitation.



6. TABLEAU DE COMMANDE

- Commande mécanique simple et sûre ou commande via l'écran multifonction
- L'écran tactile transparent de Siemens avec programmes prédéfinis, nombreuses fonctions et affichage des données permet une utilisation plus simple et plus sûre de la ramasseuse-presse
- L'opérateur sélectionne simplement la catégorie de matériau à traiter et le système intégré avec divers programmes prédéfinis définit automatiquement les paramètres pour des résultats optimaux
- Toutes les alarmes importantes (données et heure) sont enregistrées dans la base des alarmes

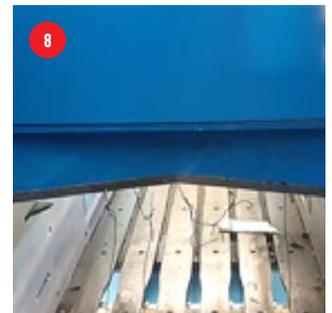


7. BÉLIER DE PRESSE À BALLE

Démontage rapide du bélier grâce à la tête de piston cylindrique à montage sphérique

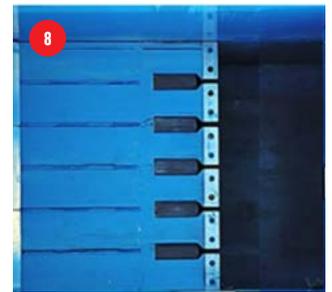
8. COUTEAUX DE COUPE

- Couteaux amovibles et pratiques pour couper à un angle optimal assurant une bonne coupe de l'excédent de matériau
- Chez ANIS, nous utilisons des lames double face qui permettent de tourner ou de changer les couteaux rapidement et facilement, c'est pourquoi elles ont une durée de vie 2 fois plus longue que les lames habituelles



9. CANAL DE PRESSE À BALLE

- Un canal avec réglage automatique de la pression sur trois côtés garantit une densité de balles élevée, même lors de la mise en balles de matériaux différents
- Un long canal pour les matériaux à faible friction (comme par ex. le plastique) permet de maintenir une densité de balles optimale



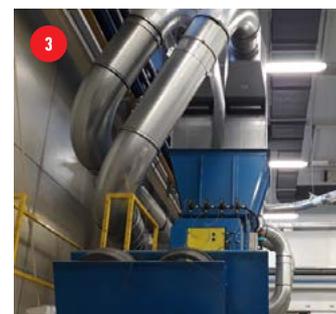
10. VÉRIN PRINCIPAL MONTÉ SUR LE CARDAN :

- Le vérin, monté sur le cardan via le boulon, n'est pas exposé à la tension, ce qui réduit l'inclinaison et évite une pression inégale sur le cadre et sur le vérin lui-même
- Moins d'usure du vérin et des guides du bélier
- Durée de vie plus longue du vérin hydraulique



11. BÉLIER ROULANT

- Guide robuste permettant un accès facile à des fins de maintenance
- Fonction autonettoyante des guides avec racleurs
- Placement individuel des nettoyeurs à bande mobiles
- Le Bélier principal est monté sur de grandes roues cylindriques robustes en acier traité thermiquement qui roulent sur des guides en plaques d'acier anti-usure amovibles, réduisant ainsi les coûts de remplacement et le temps nécessaire pour l'entretien et la maintenance
- Lubrification directe
- La plaque de presse est disponible avec des couvercles de protection automatiques des fentes



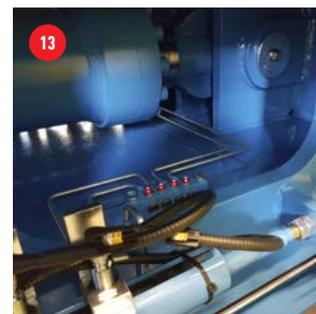
Configuration individuelle de la presse à balle selon le client :

En fonction du but d'utilisation et de vos exigences individuelles, notre série de presse à balle pour applications moyennes et très exigeantes peut être équipée de modules supplémentaires : comme par exemple un couvercle de sécurité pour les fentes du Bélier, un couvercle pour les fentes latérales de la chambre de compression, débloqueur, virbulateur, perforateur de bouteilles en plastique, etc.

Des informations plus détaillées sur l'équipement supplémentaire sont disponibles sur www.anis-trend.com dans le menu « ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE »

12. DÉBLOQUEUR

- est conçu pour l'élimination automatique du matériau coincé devant les couteaux de coupe, en particulier lors du traitement de matériaux plus exigeants.
- la détection de la position finale s'effectue devant des capteurs inductifs installés séparément.
- le débloqueur avec une force de compression de 35 tonnes couvre toute la largeur du piston pousseur.

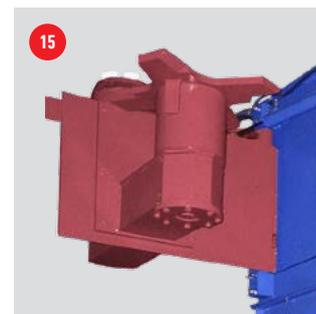


13. SYSTÈME DE GRAISSEURS HYDRAULIQUES

La plaque de compression est équipée du système de graisseurs hydrauliques, qui permet la lubrification de tous les vérins

14. TRAPPE DE SERVICE

- Un accès facile à la chambre de compression grâce aux trappes de contrôle latérales sur les deux côtés de la machine garantit un entretien rapide et sûr.



15. SYSTÈME DE DISTRIBUTION DE MATÉRIAU – VIRBULATEUR :

- Pour une répartition uniforme du matériau dans la trémie de remplissage, ce qui permet la production de balles plus uniformes
- C'est un système de came qui peut être utilisé selon les besoins

PERFORATEUR DE BOUTEILLES PET

est installé dans la zone de la trémie de remplissage et lorsqu'il n'est pas utilisé, est retiré sur le côté

ENTRAÎNEMENT AVEC RÉGULATION DE FRÉQUENCE VARIABLE :

Il permet le fonctionnement de la machine en mode économie d'énergie, ce qui, par rapport au fonctionnement standard, permet d'économiser encore plus d'énergie.



SÉCURITÉ DE LA PRESSE À BALLE

- Système de sécurité modulaire sous forme de serrure avec serrures et clés d'assemblage
- Il évite le risque de blessure pendant le fonctionnement de la machine



Verrouillage des serrures avec un système de clés s'assemblage



Plate-forme de contrôle

Système de détection de personnel sur la pente de la bande transporteuse

Balles de haute qualité

- Des paramètres logiciels optimaux pour différents matériaux garantissent une qualité élevée des balles, même en cas de changements fréquents de matériaux en balles
- Taille et poids des balles optimisés pour une utilisation maximale de l'espace pendant le transport



Canettes en aluminium



Carton



Film plastique



Papier mélangé



Copeaux



Bouteilles PET



Carburant alternatif - RDF



Plastique PEHD



Papier blanc



Chutes de carton

Données techniques et dimensions extérieures de la ramasseuse-presse

SÉRIE DE PRESSE À BALLE POUR APPLICATIONS MOYENNES ET TRÈS EXIGEANTES		ATS 75-75D		ATS 110-75K				ATS 80-100D		
Force de compression	t (kN)	58 (572)		58 (572)		74 (725)		74 (725)		
Pression spécifique	N/cm ²	101		71		90		92		
Taille de la balle (L×H)	mm	750×750		1 080×750				800×1 000		
Ouverture de remplissage (L×L)	mm	1 300×720		1 300×1060				1 600×760		
Volume du bac	m ³	0,8		1,1				1,3		
Liaison automatique (no de fils) Horizontalement	H	4×H Standard		4×H Standard				5×H Standard		
Liaison automatique (no de fils) Verticalement	V	4×V Optionnel		4×V Optionnel				/		
Bélier sur les gros vérins	No.	4		4				4		
Poids de la balle (OCC)	kg	320-580		440-730		460-770		460-770		
Puissance motrice	kW	22	30	22	30	30	45	30	45	2×30
Temps de cycle sans charge	sec	21,9	14,2	21,9	14,2	18	11,3	21,5	13,4	10,8
Capacité théorique - sans remplissage	m ³ /h	190	293	270	417	329	523	329	523	658
CAPACITÉ DE LA PRESSE (PAR RAPPORT À LA MASSE VOLUMIQUE)										
*Capacité max., par ex. plaques en PET de carton (30 kg/m ³)	t/h	3,1	4,6	4	5,9	5,1	8,1	5,1	8,1	9,8
*Capacité max., par ex. papier mélangé (50 kg/m ³)	t/h	4,6	6,7	6	8,9	7,6	11,9	7,6	11,9	13,7
*Capacité max., par ex. magazines (100 kg/m ³)	t/h	6,3	9,2	8,5	12,2	10,4	16,4	11,3	17,6	20,6
Poids de la ramasseuse-presse (selon l'équipement intégré)	ton	12		17				18		

SÉRIE DE PRESSE À BALLE POUR APPLICATIONS MOYENNES ET TRÈS EXIGEANTES		ATS 110-75D						ATS 110-75S						ATS 110-110			ATS 110-110								
Force de compression	t (kN)	58 (572)			74 (725)			91 (892)			110 (1 078)			142 (1 395)			205 (2 010)								
Pression spécifique	N/cm ²	71						90						111			134			122			176		
Taille de la balle (L×H)	mm	1 080×750												1 100×1 100			1 100×1 100								
Ouverture de remplissage (L×L)	mm	1 600×1 060												1 900×1 060			1 900×1 060								
Volume du bac	m ³	1,3												2,2			2,2								
Liaison automatique (no de fils) Horizontalement	H	4×H Standard												5×H Standard			5×H Standard								
Liaison automatique (no de fils) Verticalement	V	5×V Optionnel												5×V Optionnel			5×V Optionnel								
Bélier sur les gros vérins	No.	4												6			6								
Poids de la balle (OCC)**	kg	440-730			460-770			480-800			500-900			900 - 1 150			1 000 - 1 300								
Puissance motrice***	kW	30	45	2×30	30	45	2×30	45	2×30	2×45	45	2×30	2×45	75	2×45	2×55	2×45	2×75							
Temps de cycle sans charge	sec	17	10,7	8,5	21,5	13,4	10,8	16,7	13,3	8,4	20,3	16,1	10,1	19,4	16,4	10,5	23,6	14,7							
Capacité théorique - sans remplissage	m ³ /h	417	662	833	329	523	658	423	533	847	350	441	700	571	770	1141	535	792							
CAPACITÉ DE LA PRESSE (PAR RAPPORT À LA MASSE VOLUMIQUE)																									
*Capacité max., par ex. plaques en PET de carton (30 kg/m ³)	t/h	6,3	10	12	5,5	8,6	10,4	7,6	9,3	14,5	6,5	7,9	12,4	9,6	12,6	17,3	9,6	14,1							
*Capacité max., par ex. papier mélangé (50 kg/m ³)	t/h	9,4	14,7	17,3	8,1	12,6	15,1	11,3	13,6	20,9	9,9	12	18,6	15,5	20	27	15,4	22,4							
*Capacité max., par ex. magazines (100 kg/m ³)	t/h	13,3	20,4	23,7	11,3	17,5	20,6	15,7	18,6	28,4	13,7	16,2	25,2	22,3	28,1	36,2	21,8	31,8							
Poids de la ramasseuse-presse (selon l'équipement intégré)	ton	19						22			23			36			37								

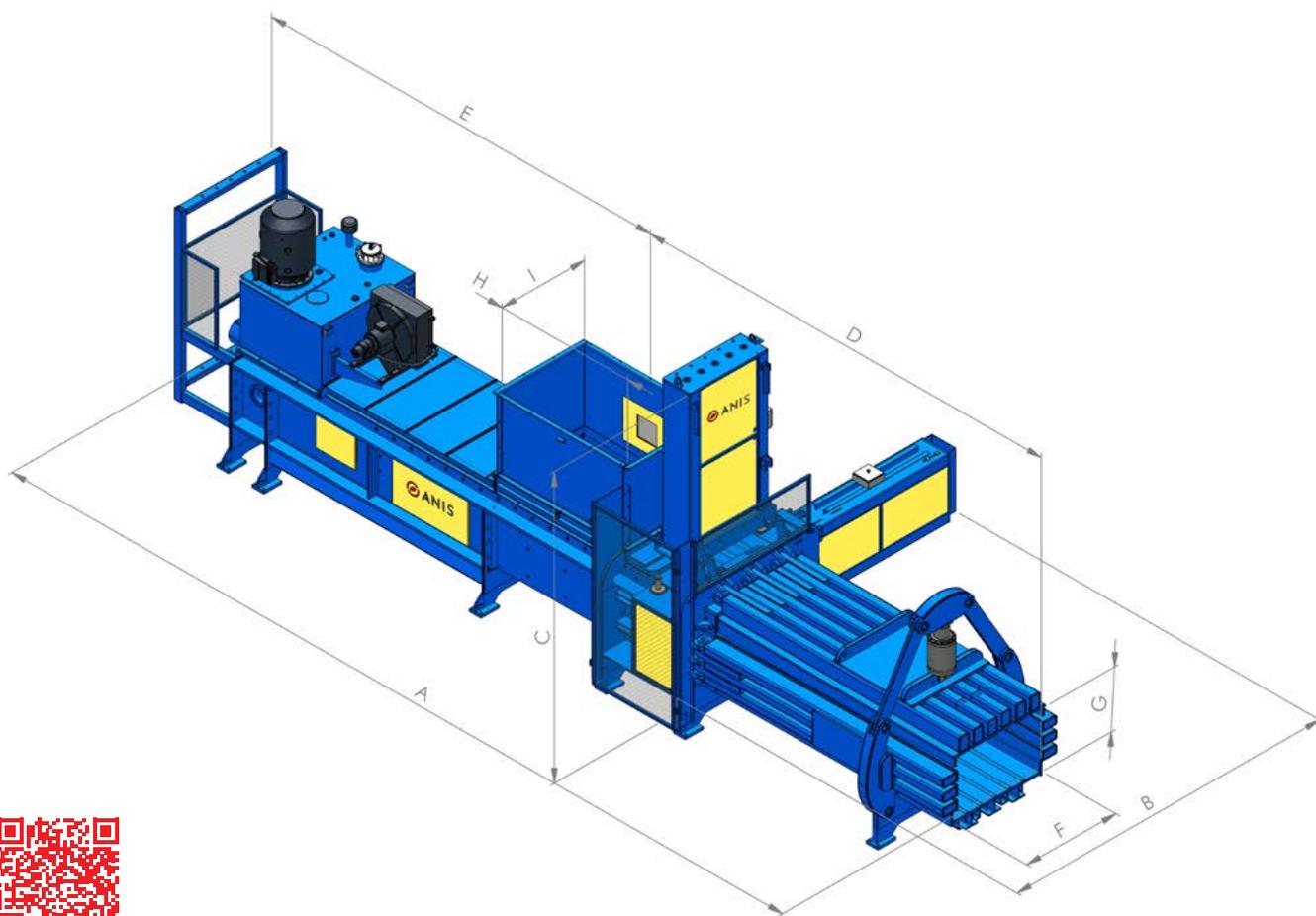
* La capacité de mise en balles, le poids et la densité des balles dépendent de la teneur en humidité, de la densité de matière entrante, de la vitesse de remplissage et d'autres variables pertinentes pour la mise en balles.

** En fonction de la masse volumique et du type de matériau pour une longueur de balle de 1 200 mm.

*** Plusieurs options de puissances sont possibles en fonction des exigences.

Les spécifications sont à titre de référence seulement et sujettes à changement sans préavis !

La liaison croisée n'est recommandée que pour les presse à balle dont la force de compression est supérieure à 90 t.



DIMENSIONS EN MM	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ATS 75-75D 4H	8 500	3 500	2 200	3 800	4 700	750	750	1 300	700
ATS 75-75D 4V	8 500	1 650	3 600	3 800	4 700	750	750	1 300	700
ATS 110-75K 4H	8 500	3 850	2 200	3 800	4 700	1 100	750	1 300	1 020
ATS 110-75K 4V	8 500	2 000	3 600	3 800	4 700	1 100	750	1 300	1 020
ATS 110-75D 4H	9 700	3 850	2 300	4 940	4 760	1 100	750	1 600	1 020
ATS 110-75D 5V	9 700	2 000	3 600	4 940	4 760	1 100	750	1 600	1 020
ATS 80-100D 5H	9 700	3 500	2 700	4 940	4 760	750	1 000	1 600	700
ATS 110-75S 4H	10 760	3 850	2 300	6 000	4 760	1 100	750	1 600	1 020
ATS 110-75S 5V	10 760	2 000	3 600	6 000	4 760	1 100	750	1 600	1 020
ATS 110-110 5H	12 000	3 850	2 700	5 500	6 500	1 100	1 100	1 900	1 020
ATS 110-110 5V	12 000	2 400	4 000	5 500	6 500	1 100	1 100	1 900	1 020

Comment
comprendre les noms
de nos modèles de
presse à balle :

ATS-110-75S-4H-110t-2x45

Presse Anis Trend

Taille de la balle en cm (en section transversale)

No & puissance du groupe moteur (kW)

Force de compression (t)

No de fils & sens de liaison (H - horizontalement, V - verticalement, X - transversalement)

Type de précompression (MF - trappes latérales doubles, F - trappe arrière simple)

Type de châssis : (D - long, K - court, S - renforcé)

Piston de compression principal : (B - coulissant sans roues)



Anis Trend, d.o.o., | Mali Log 2a, 1318 Loški Potok, Slovénie

T: +386 (0)1 837 00 20 | E: anis@anis-trend.com

W: www.anis-trend.com



Toutes les activités
de l'entreprise
sont organisées
conformément au
système qualité
ISO 9001



Certificat de crédit d'excellence
pour plus de 5 ans
©Bisnode 2022





SÉRIE DE PRESSE À BALLE À PRÉCOMPRESSION

À usage multiple



Technologie pour les conditions les plus exigeantes

À usage multiple

La série de presse à balle à précompression se caractérise par tous les avantages des presse à balle de la « ligne PREMIUM », à laquelle a été ajouté le système de précompression, et qui fournissent des balles extrêmement lourdes, homogènes et compactes. Cette série de presse à balle à précompression est équipée de couteaux pour couper le matériau et d'un système de précompression, qui peut se présenter sous la forme d'une seule trappe ou de deux trappes latérales.

Cette série de presse à balle possède une force de compression de 60 à 200 tonnes et permet la production de balles de deux tailles différentes.

Avantages et objectif de la précompression :

- À usage multiple, qui permet de traiter sans problème différents types de grandes quantités de matériaux
- Pour un remplissage plus compact de la ramasseuse-presse lors du traitement de matériaux à faible densité, comme par ex. plastique, grandes boîtes en carton, qui garantit une capacité de mise en balles plus élevée
- Même lors du traitement de matériaux à haute densité (par ex. RDF), des trappes de précompression peuvent être utilisées pour pousser le matériau à traiter sous le niveau des couteaux de coupe, facilitant ainsi la mise en balles et réduisant le risque de temps d'arrêt
- Grâce à l'utilisation de trappes de précompression, la densité du matériau dans la chambre de compression est augmentée de 30 %
- Grâce à l'utilisation de la précompression, il n'y a plus à se soucier de la position et du tranchant des couteaux. En effet, une lame usée ou mal installée ne couperait pas le matériau comme elle le devrait autrement, ce qui est essentiel notamment lors de la mise en balles de films plastiques
- Le système permet de mettre le matériau en balles sans utiliser de broyeurs (par ex. grandes boîtes en carton).
- Consommation d'énergie inférieure à celle des presse à balle à couteaux à couper
- Coûts réduits et entretien simple car il réduit l'usure des composants (couteaux de coupe)
- Par rapport à une presse similaire dotée d'une technologie de coupe de matériaux, l'utilisation de la technologie de précompression contribue à une densité de balle plus optimale avec une consommation d'énergie nettement inférieure

Le système de contrôle d'Anis permet à l'opérateur de sélectionner facilement le type de matériau à mettre en balles. Après avoir sélectionné un certain type de matériau, le système détermine automatiquement si une précompression est nécessaire à l'aide de trappes, ce qui permet un traitement efficace et pratique du matériau.

ANIS PERMET LES DEUX MÉTHODES DE PRÉCOMPRESSION :

- Série de presse à balle **à couvercle** - à l'arrière de l'ouverture de remplissage
- Série de presse à balle **à doubles trappes** - sur les deux côtés de l'ouverture de remplissage

Les presse à balle sont disponibles avec des composants (goulotte, ouverture de remplissage et groupe moteur) de différentes dimensions et caractéristiques - en fonction des besoins et des souhaits du client.

- Bélier sur grandes roues et guides anti-usure
- Force de compression : 60-200 tonnes
- Taille de la balle : 1 100 x 750 mm, 1 100 x 1 100 mm
- Puissance motrice : 30 kW, 45 kW, 55 kW ou 2 x 45 kW, 2 x 55 kW, 3 x 45 kW
- Longueur de l'ouverture de remplissage :
 - Pour le système avec une seule grande trappe : 1 600 mm
 - Pour le système à trappes latérales : 1 600 mm et 1 900 mm

Série de presse à balle à précompression à double trappe

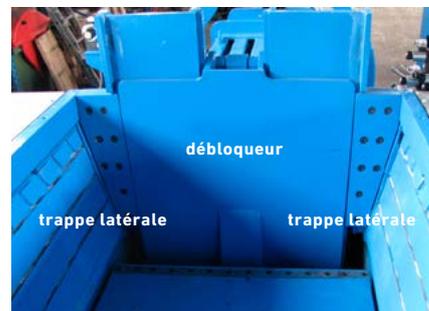
Points forts et avantages



Les trappes latérales dans l'ouverture de remplissage se ferment en même temps et le résultat est un canal fermé de la presse, qui permet la production de balles compactes optimalement lourdes, homogènes et bien formées pour un chargement plus facile.



Le système de précompression à trappes latérales élargit l'ouverture de remplissage avec une élévation minimale.



Le système de précompression à trappes latérales associé à un débloqueur

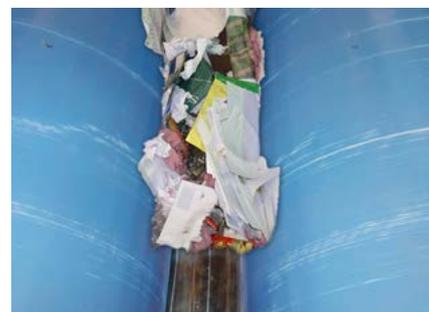
Précompression dans une chambre de compression à doubles trappes latérales



Trappes ouvertes



trappes fermées



compression du piston principal avec les trappes fermées

- La construction de la presse à balle permet une rotation considérable des trappes et une force de compression nettement supérieure.
- Le système de trappes latérales élargit l'ouverture de remplissage avec une augmentation minimale de la hauteur.
- Possibilité d'une grande longueur d'ouverture de remplissage : 1 600 mm ou 1 900 mm.
- Une goulotte basse, ce qui est particulièrement utile lors de l'installation de dispositifs supplémentaires, tels qu'un perforateur de bouteilles en plastique ou un virbulateur.
- Les trappes latérales sont suffisamment proches les unes des autres, ce qui permet une bonne fermeture jusqu'à la position finale.

Série de presse à balle à précompression à couvercle

Points forts et avantages



- Le grand couvercle ferme la chambre de remplissage avant que le bélier ne termine le cycle de compression, par conséquent, les couteaux de coupe ne sont pas nécessaires.
- Le couvercle absorbe également les forces verticales, ce qui permet de traiter aussi des matériaux plus exigeants avec ce type de dispositif.
- Capacité extrêmement élevée dans le cycle de compression, quelle que soit la matière entrante
- Pas besoin de porte coulissante sur le bélier pour protéger du chargement de matériau à l'endroit des rainures pour aiguilles de liaison.
- La construction permet une rotation considérable du couvercle et une force de compression nettement supérieure.

Caractéristiques principales :

UTILISATION DE COMPOSANTS DE DERNIÈRE GÉNÉRATION GARANTIT UNE EFFICACITÉ ÉLEVÉE AVEC UNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE MINIMALE

1. GROUPE MOTEUR

- L'agrégat compact, refroidi par air, entièrement intégré au boîtier de la presse à balle avec un entraînement principal silencieux et économe en énergie intégré selon les exigences du client.
- Un grand bloc hydraulique est monté directement sur le vérin principal pour garantir un minimum de pertes de débit grâce au nombre réduit de tuyaux.
- Intégration de toutes les fonctions auxiliaires avec le bloc hydraulique principal pour éviter les fuites d'huile.
- Les pompes à pistons axiaux garantissent des performances exceptionnelles avec moins de puissance intégrée.
- Nos presse à balle sont alimentées par un, deux ou trois moteurs électriques haut de gamme pour des économies d'énergie maximales.
- Le système central est basé sur l'utilisation de pompes multicellulaires, de pompes à palettes à haute performance et de diverses pompes à haute pression.

TECHNOLOGIE DE POINTE



2. VÉRIN À MOUVEMENT RAPIDE

La mesure en temps réel de la position du piston principal garantit un positionnement et un réglage parfaits, améliorant ainsi l'équilibre entre la densité de la balle et la consommation d'énergie.

3. CHAMBRE DE COMPRESSION

Toutes les zones fortement exposées sont protégées par des plaques anti-usure facilement amovibles en matériau HARDOX, ce qui prolonge la durée de vie de l'équipement par 4 et réduit les coûts d'exploitation.

4. COUTEAUX À COUPER

- Couteaux amovibles et pratiques pour couper à un angle optimal assurant une bonne coupe de l'excédent de matériau.
- Chez ANIS, nous utilisons des lames à double face qui permettent de tourner ou de changer les couteaux rapidement et facilement, c'est pourquoi elles ont **une durée de vie 2 fois plus longue** que les lames habituelles.

5. DISPOSITIF DE LIAISON AUTOMATIQUE

- Unité de liaison entièrement automatique robuste, simple et fiable avec aiguilles et coupe-fil intégré.
- Le dispositif fiable, dont les pièces critiques sont traitées par galvanisation à chaud, est doté de lames renforcées supplémentaires, ce qui réduit considérablement le cycle de travail.

6. CANAL DE PRESSE À BALLE LONG

- Le canal avec réglage automatique de la pression sur trois côtés garantit une densité de balles élevée, même lors de la mise en balles de matériaux différents.
- Un long canal pour les matériaux à faible friction (comme par ex. le plastique) permet de maintenir une densité de balles optimale.

7. VÉRIN PRINCIPAL MONTÉ SUR LE CARDAN :

- Le vérin, monté sur le cardan à travers le boulon, n'est pas exposé à la tension, ce qui réduit l'inclinaison et évite une pression inégale sur le cadre et sur le vérin lui-même.
- Moins d'usure du vérin et des guides du bélier.
- Durée de vie plus longue du vérin hydraulique.

8. BÉLIER DE PRESSE À BALLE

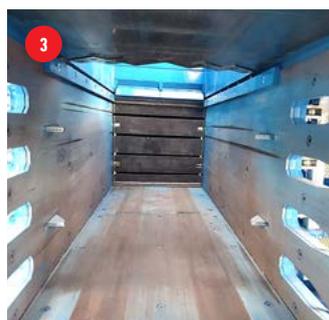
Démontage rapide du bélier par serrage de la tête de la tige de piston avec un roulement sphérique.

9. BÉLIER ROULANT

- Guide robuste permettant un accès facile à des fins de maintenance.
- Fonction autonettoyante des guides avec racleurs.
- Le bélier principal est monté sur les grandes roues cylindriques robustes en acier traité thermiquement qui roulent sur les guides en plaques d'acier anti-usure amovibles, réduisant ainsi les coûts de remplacement et le temps nécessaire pour l'entretien et la maintenance.
- Lubrification directe.
- Le bélier est disponible avec des couvercles de protection automatiques des fentes.

10. GOULOTTE

- Conçue sur mesure pour le remplissage automatique.
- Aux trappes de contrôle de protection en plexiglas.



11. TABLEAU DE COMMANDE

- L'écran tactile transparent de Siemens avec programmes prédéfinis, nombreuses fonctions et affichage des données permet une commande plus simple et plus sûre de la presse à balle.
- L'opérateur sélectionne simplement la catégorie de matériau à traiter et le système intégré avec divers programmes prédéfinis définit automatiquement les paramètres pour des résultats optimaux.
- Toutes les alarmes importantes (données et heure) sont enregistrées dans la base des alarmes.

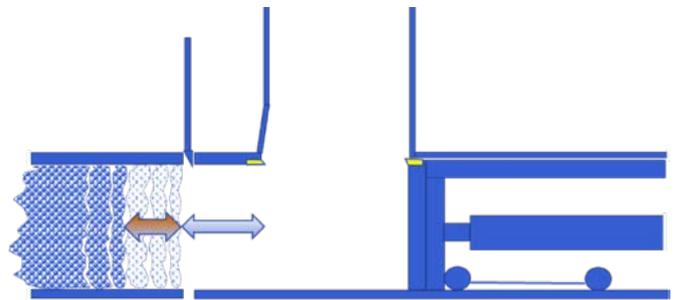


Principe de fonctionnement de nos presse à balle

L'avantage des presse à balle ANIS réside dans la chambre de compression étendue et le bélier principal, qui **permet les opérations de coupe et de compression séparées**.

La force de compression du bélier principal est utilisée à pleine puissance d'abord pour couper puis comprimer la balle. Le résultat est une balle plus compacte et des économies d'énergie.

Lors de la poussée finale, le bélier principal pousse le matériau en profondeur à travers la zone de liaison, ce qui est **idéal pour comprimer les matériaux à mémoire de forme** tels que la mousse, le plastique (PET, feuille) et **les matériaux à haute densité**.



Configuration individuelle de la presse à balle sur mesure du client :

En fonction de l'objectif et des exigences individuelles du client, une large gamme d'équipements supplémentaires est disponible pour les presse à balle à précompression, par exemple : trappe de protection sur le boîtier de la chambre de pression, débloqueur, virbulateur, perforateur de bouteilles en plastique, plate-forme de service, système d'élimination des erreurs et système de contrôle à distance via modem, convertisseur de fréquence, etc. Des informations plus détaillées sur les équipements supplémentaires sont disponibles sur le site Web www.anis-trend.com dans l'onglet : « **ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE DE LA PRESSE À BALLE** »



Perforateur PET



Virbulateur



Débloqueur



Trappe de maintenance



Verrouillage des serrures avec un système de clés d'assemblage

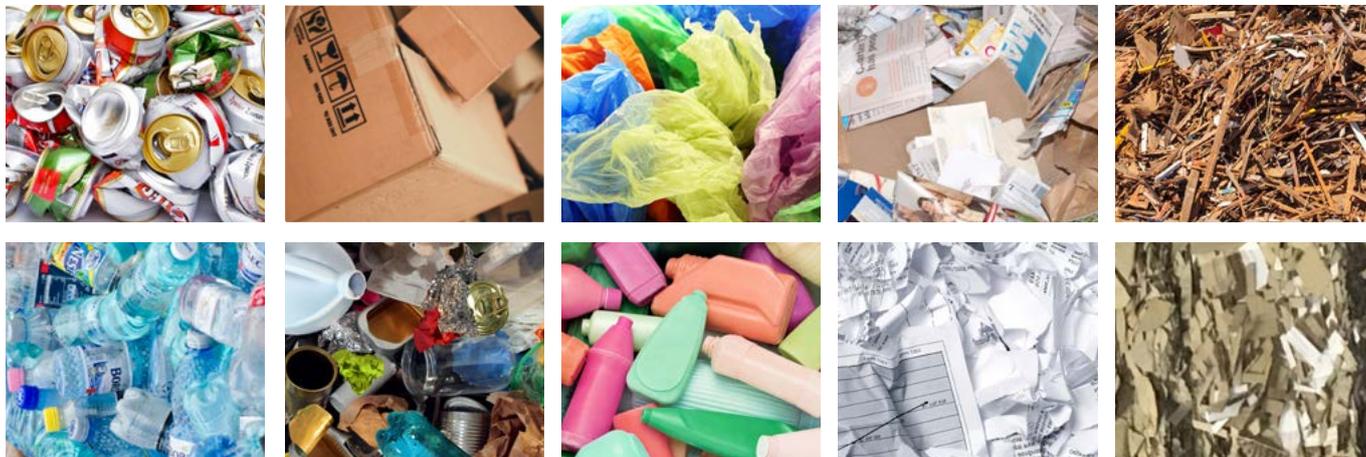


Plate-forme de contrôle



Efficacité énergétique
Entraînement à régulation de fréquence variable

Les presse à balle permettent le traitement de divers matériaux



Balles en divers matériaux :

- Le logiciel s'adapte de manière optimale aux différents matériaux et garantit une qualité de balles élevée, même en cas de changement fréquent de matériau.
- Dimensions et poids des balles optimisés pour atteindre une charge complète du camion.
- Des balles bien conçues, compactes, lourdes et pliables, qui permettent la charge complète des camions et donc un transport optimal, sont la meilleure preuve de l'efficacité des presse à balle.



Canettes en aluminium



Carton



Film plastique



Papier mélangé



Copeaux



Bouteilles PET

Carburant
alternatif - RDF

Plastique PEHD

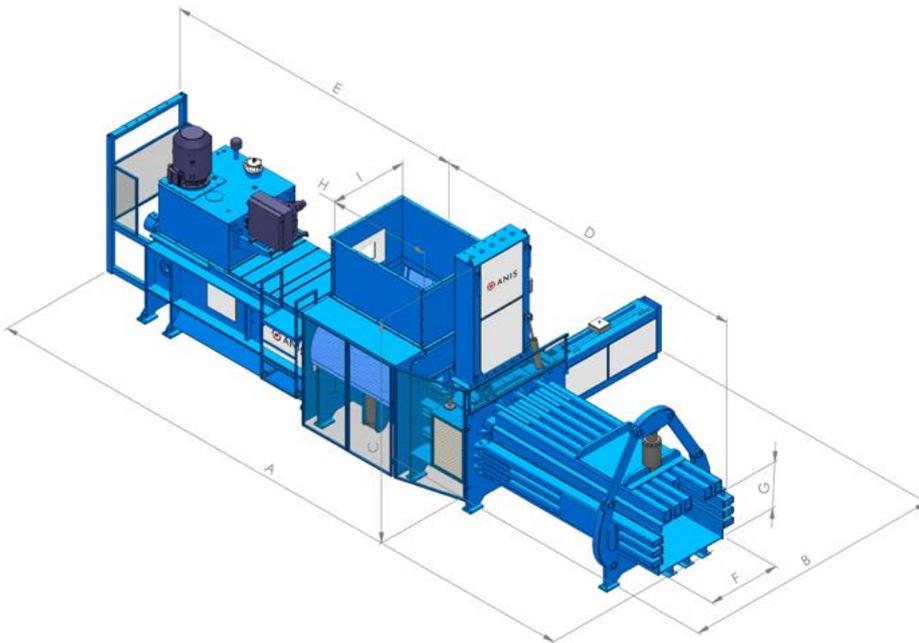


Papier blanc



Chutes de carton

Données techniques et dimensions :



SÉRIE DE PRESSE À BALLE À PRÉCOMPRESSION À DOUBLES TRAPPES		ATS 110-75MF			ATS 110-75SMF						ATS 110-110MF		
Force de compression	t (kN)	74 (725)			91 (892)			110 (1078)			142 (1395)		
Pression spécifique	N/cm ²	90			111			134			122		
Taille de la balle (L×H)	mm				1 100×750						1 100×1 100		
Ouverture de remplissage (L×L)	mm				1 600×1 200						1 900×1 200		
Volume du bac	m ³				2						3		
Liaison automatique (no de fils) Horizontalement	HT				4 × (Optionnel)						3 × Standard		
Liaison automatique (no de fils) Verticalement	VT				5 × Standard						5 × Standard		
Bélier sur les gros vérins	No.				4						6		
Poids de la balle (OCC)**	kg	440-770			480-800			500-900			900-1 150		
Puissance motrice***	kW	45	2×30	75	45	2×30	75	2×30	75	2×45	75	2×45	2×55
Temps de cycle sans charge	sec	18,4	15,6	14	21,5	18,1	16,1	20,9	18,5	14,9	26,9	21,2	15,8
Capacité théorique - sans remplissage	m ³ /h	521	615	686	444	529	595	458	518	641	579	735	982
Capacité de la presse (par rapport à la masse volumique du RDF)													
* Capacité max. (30 kg/m ³)	t/h	8	9,1	11,2	8	9	10,6	7,9	8,5	11	9,6	11,9	16
* Capacité max. (50 kg/m ³)	t/h	12,2	15,1	17,7	11,2	13,6	16,6	12	14,5	18,6	15,5	20	26,9
* Capacité max. (100 kg/m ³)	t/h	20,2	22,3	26,6	18,5	20,7	24,7	18,8	19,2	26,3	22,8	27,4	32,7
Poids de la ramasseuse-presse (selon l'équipement intégré)	ton	22			25			26			39		
DIMENSIONS EN MM		A	B	C	D	E	F	G	H	I			
ATS 110-75MF 4H		9 700	4 100	2 700	4 940	4 760	1 100	750	1 600	1 020			
ATS 110-75MF 5V		10 760	2 400	3 600	6 000	4 760	1 100	750	1 600	1 020			
ATS 110-75SMF 4H		10 760	4 100	2 700	6 000	4 760	1 100	750	1 600	1 020			
ATS 110-75SMF 5V		9 700	2 400	3 600	4 940	4 760	1 100	750	1 600	1 020			
ATS 110-110MF 5H		12 000	4 100	3 100	5 500	6 500	1 100	1 100	1 900	1 020			
ATS 110-110MF 5V		12 000	2 400	4 000	5 500	6 500	1 100	1 100	1 900	1 020			

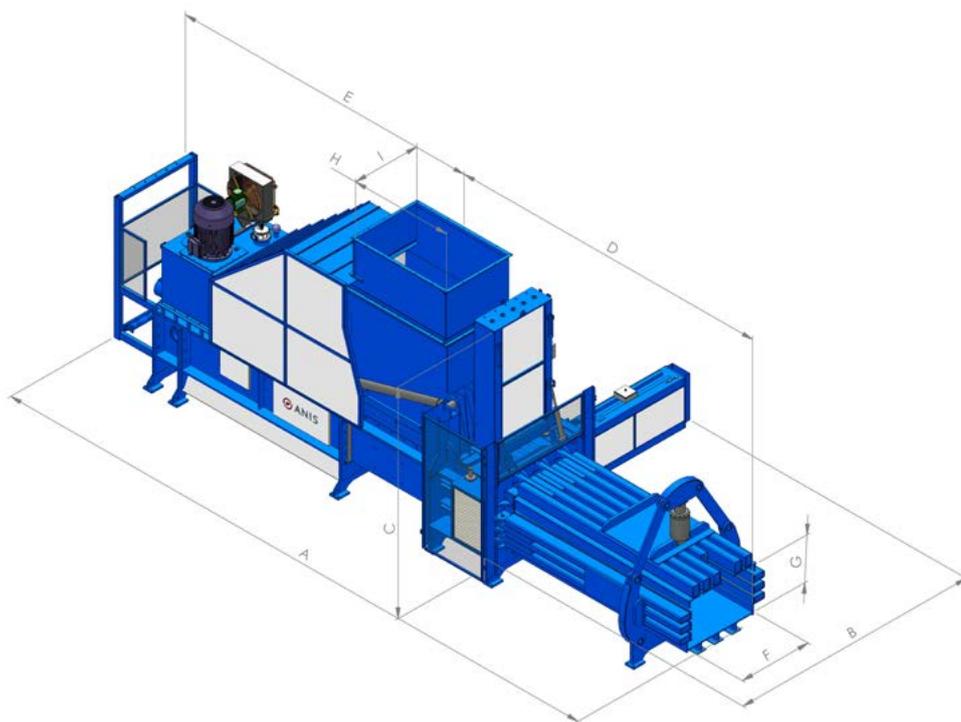
* La capacité de mise en balles, le poids et la densité des balles dépendent de la teneur en humidité, de la densité de matière entrante, de la vitesse de remplissage et d'autres variables pertinentes pour la mise en balles.

** En fonction de la masse volumique et du type de matériau pour une longueur de balle de 1 200 mm.

*** Plusieurs options de puissances sont possibles en fonction des exigences.

Les spécifications sont à titre de référence seulement et sujettes à changement sans préavis !

La liaison croisée n'est recommandée que pour les presse à balle dont la force de compression est supérieure à 90 t.



SÉRIE DE PRESSE À BALLE À PRÉCOMPRESSION À DOUBLES TRAPPES		ATS 110-75F						ATS 110-75SF						ATS 110-110F		
Force de compression	t (kN)	58 (572)			74 (725)			91 (892)			110 (1078)			142 (1395)		
Pression spécifique	N/cm ²	71			90			111			134			122		
Taille de la balle (L×H)	mm	1 100×750						1 100×1 100								
Ouverture de remplissage (L×L)	mm	1 600×1 060						1 600 × 1 060								
Volume du bac	m ³	2,5						3,8								
Liaison automatique (no de fils) Horizontalement	HT	4 × Optionnel						5 × Standard								
Liaison automatique (no de fils) Verticalement	VT	5 × Standard						5 × Optionnel								
Bélier sur les gros vérins	No.	4						6								
Poids de la balle (OCC)	kg	400-700			440-770			480-800			500-900			900 - 1 150		
Puissance motrice	kW	45	55	2×30	45	2×30	75	45	2×30	75	55	2×30	2×45	75	2 × 45	2 × 55
Temps de cycle sans charge	sec	16,6	16,6	14,2	19,5	16,7	15,1	22,6	19,2	17,2	26,2	22	16	28	22,3	16,9
Capacité théorique - sans remplissage	m ³ /h	888	888	1024	758	885	980	652	769	858	564	671	921	742	911	1196
Capacité de la presse (par rapport à la masse volumique du RDF)																
* Capacité max. (30 kg/m ³)	t/h	10	11,5	12	8,7	10,4	11,9	8	9,2	11,2	6,5	7,9	12,4	10,1	12,3	17,3
* Capacité max. (50 kg/m ³)	t/h	14,7	16,8	17,3	12,6	15,1	17,6	11,3	13,6	16,6	9,9	12	18,6	15,5	20	26,9
* Capacité max. (100 kg/m ³)	t/h	22,8	23,7	24,7	20,4	22,4	26,8	18,6	20,7	24,8	13,7	16,2	25,2	26,2	31,1	36,3
Poids de la ramasseuse-presse (selon l'équipement intégré)	ton	23			24			27			28			41		
DIMENSIONS EN MM		A	B	C	D	E	F	G	H	I						
ATS 110-75F 4H		9 700	3 850	3 650	4 940	4 760	1 100	750	1 600	1 020						
ATS 110-75F 5V		9 700	2 000	3 800	4 940	4 760	1 100	750	1 600	1 020						
ATS 110-75SF 4H		10 760	3 850	3 650	6 000	4 760	1 100	750	1 600	1 020						
ATS 110-75SF 5V		10 760	2 000	3 800	6 000	4 760	1 100	750	1 600	1 020						
ATS 110-110F 5V		12 000	3 850	4 200	5 500	6 500	1 100	1 100	1 900	1 020						
ATS 110-110F 5H		12 000	2 400	4 200	5 500	6 500	1 100	1 100	1 900	1 020						

Comment comprendre les noms de nos modèles de presse à balle :

ATS-110-110MF-5H-142t-2x45

Presse Anis Trend

Taille de la balle en cm (en section transversale)

- No & puissance du groupe moteur (kW)
- Force de compression (t)
- No de fils & sens de liaison (H- horizontalement, V- verticalement, X- transversalement)
- Type de précompression (MF - trappes latérales doubles, F - trappe arrière simple)
- Type de châssis : (D - long, K - court, S - renforcé)
- Piston de compression principal : (B - coulissant sans roues)





Technologie pour les conditions les plus exigeantes



Anis Trend, d.o.o.,

Mali Log 2a, 1318 Loški Potok, Slovénie

T: +386 (0)1 837 00 20

E: anis@anis-trend.com

W: www.anis-trend.com



Toutes les activités de l'entreprise
sont organisées conformément au
système qualité ISO 9001

